



MANUAL DE OPERAÇÃO
SERRA DE FITA HIDRÁULICA
SFH125



VEGA MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA
Rua Piratininga, 812 - Brás - São Paulo - SP CEP: 03042-001
CNPJ: 53.291.258/0001-50 - Inscrição 111.016.465-111
Telefone (11) 3019 -4444

ÍNDICE

O presente índice relaciona as seções operacionais, técnicas e normativas que compõem este manual de operação, em conformidade estrita com o projeto original da máquina:

Procedimentos de segurança para o operador.....	3
Especificações	4
Instalação	5
Instruções de operação	5
Manutenção	9
Diagrama elétrico	10
Desenho explodido	11
Lista de peças	12

PROCEDIMENTOS DE SEGURANÇA PARA O OPERADOR

Antes de começar a trabalhar com sua serra de fita, leia este manual com atenção para que você possa usar a máquina que acabou de comprar de forma melhor e com máxima segurança.

Mantenha sua superfície de trabalho limpa: a limpeza na área de corte é essencial para que você trabalhe com segurança.

Evite exposição a ambientes perigosos: não use a máquina em locais muito úmidos, nem perto de líquidos inflamáveis ou gases explosivos.

Não force a máquina desnecessariamente: para obter o melhor desempenho, siga as instruções deste manual. Uma pressão excessiva sobre a peça a ser cortada pode causar deterioração rápida da lâmina e superaquecimento prejudicial do motor. Para os tempos de corte recomendados, consulte a tabela de corte.

Vista-se adequadamente: não use roupas de mangas largas nem acessórios como cachecóis, colares ou pulseiras que possam ficar presos nas partes móveis.

Use sempre a morsa: as peças a serem cortadas devem sempre estar fixas com a morsa. Nunca segure com a mão as peças que serão cortadas.

Evite partidas acidentais: não mantenha o botão do punho pressionado ao inserir o plugue na tomada. Certifique-se de que a chave geral esteja na posição "0".

Verifique a máquina: antes de iniciar cada operação de corte, certifique-se de que todas as partes da máquina estão íntegras e de que as proteções estão em posição de segurança.

Informações sobre ruído (diretiva CEE 09/392): em condições normais de uso, a máquina de corte produz os seguintes valores equivalentes de pressão sonora:

Leq = 82 dB (A), em funcionamento em vazio

Leq = 87,5 dB (A), em trabalho

Recomendamos o uso de meios pessoais de proteção auditiva, como abafadores ou protetores auriculares.

ESPECIFICAÇÕES

A tabela abaixo apresenta os parâmetros técnicos, capacidades nominais e dimensões operacionais do modelo BS-125:

Parâmetro Técnico	Especificação Dimensão
Potência do motor (potência de entrada)	550W
Tamanho da lâmina	13 x 0,65 x 1435 mm
Velocidade da lâmina	35 - 80 MPM
Capacidade de corte a 90° (Material circular o)	125 mm (5")
Capacidade de corte a 90° (Material quadrado □)	125 x 125 mm (5" x 5")
Capacidade de corte a 60° (Material circular o)	45 mm / 1,77"
Capacidade de corte a 60° (Material quadrado □)	45 x 60 mm / 1,77"x2,4"
Capacidade de corte a 45° (Material circular o)	80 mm / 3,2"
Capacidade de corte a 45° (Material quadrado □)	80 x 100 mm / 3,2" x 4"
Peso líquido / peso bruto	24 / 26 kg
Tamanho da embalagem	70 x 38 x 45 cm

INSTALAÇÃO

Observação: durante o processo de instalação, não conecte a ferramenta à rede elétrica.

1. Instale os quatro pés de borracha nos quatro cantos da base da máquina.
2. Há três furos de fixação na base da máquina; a máquina pode ser fixada em uma bancada de trabalho preparada pelo próprio usuário por meio dos furos de fixação.
3. Instale a barra de batente.
4. Puxe o pino de travamento e levante o arco da serra; assim, o arco da serra fica destravado.



INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Quando entregue, sua serra de fita já passou por uma inspeção rigorosa e está pronta para oferecer o melhor desempenho. No entanto, antes de começar a trabalhar, você deve ajustar a tensão da lâmina e amaciar (rodar) a lâmina.

1. AJUSTE DA TENSÃO DA LÂMINA

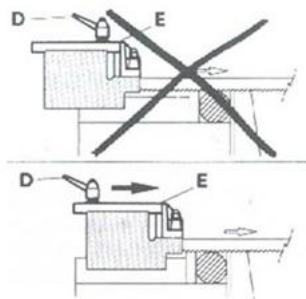
Uma tensão correta da lâmina é fundamental para obter o melhor desempenho da sua serra de fita. Certifique-se de que a chave esteja na posição "0". Gire o punho (B) para ajustar a tensão da lâmina.



Observação: se a tensão estiver muito alta, a lâmina tende a escapar das guias

2. AJUSTE DA GUIA DA LÂMINA

Sua máquina de corte é equipada com uma guia deslizante (E) com proteção embutida, que guia a parte da lâmina necessária para fazer o corte e, ao mesmo tempo, protege a parte da lâmina que não está em uso. Para isso, basta afrouxar o punho (D) e deslizar a guia da lâmina (E) para aproximá-la ou afastá-la da peça que será cortada.



3. AMACIAMENTO (RODAGEM) DA LÂMINA

Pressione o botão de ligar e pressione a chave do punho para acionar a lâmina da serra. Para preservar a vida útil e a qualidade de uma lâmina nova, os dois ou três primeiros cortes devem ser feitos exercendo leve pressão sobre a peça, de modo que o tempo de corte seja quase o dobro do normalmente necessário (consulte a tabela de corte).



4. AJUSTE DA BARRA DE BATENTE

Se você precisar cortar várias peças, todas do mesmo comprimento, use a barra de batente fornecida com a serra de fita, para evitar repetir as medições.

5. AJUSTE DO ÂNGULO DE CORTE

As serras de fita podem cortar em ângulos de 0° a 60°. Solte o punho A, gire o arco da serra até o ângulo desejado e, em seguida, trave o punho A.

Observação: certifique-se de que o punho A esteja travado antes de cortar.



6. SUBSTITUIÇÃO DA LÂMINA

Sempre que a lâmina estiver desgastada, ou sempre que você precisar de uma com dentes diferentes, ela deve ser substituída por outra mais adequada.

1. Retire a tampa do arco da serra e gire o punho B para soltar a lâmina.
2. Retire a lâmina antiga e instale a nova; gire o punho B para tensionar a lâmina.
3. Recoloque a tampa no arco da serra.



7. ESCOLHA DA VELOCIDADE DE CORTE

A velocidade da lâmina deve ser selecionada de acordo com a peça a ser cortada. Gire o botão de controle de velocidade C para ajustar a velocidade da lâmina. A faixa de velocidade da lâmina é variável: 35-80 mpm.

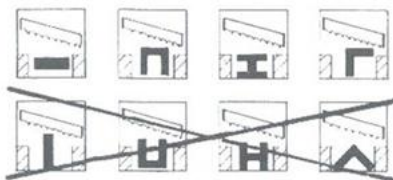


8. ESCOLHA DA LÂMINA

A escolha da lâmina correta e de seus dentes depende do tipo de material a ser cortado e de sua seção.

9. POSICIONAMENTO CORRETO DA PEÇA NA MORSA

As peças a serem cortadas devem sempre estar firmemente fixadas na morsa, diretamente entre as duas mordentes e sem inserir outros objetos. Caso sejam cortados perfis, barras chatas ou formas especiais, consulte os exemplos abaixo.



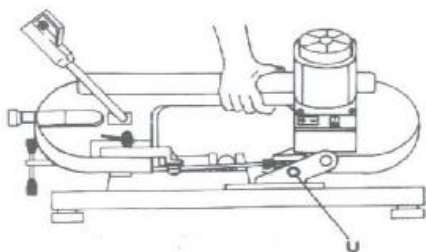
10. PROTEÇÃO CONTRA SOBRECARGA

Esta máquina é equipada com função de proteção contra sobrecarga. Quando a carga estiver muito alta ou anormal, o fornecimento de energia será cortado automaticamente. Após eliminar as falhas, pressione o botão de reinicialização da proteção contra sobrecarga, reinicie a máquina e você poderá continuar trabalhando.



11. DISPOSITIVO DE TRAVAMENTO PARA TRANSPORTE

Sua máquina de corte é equipada com um dispositivo de travamento, que permite transportá-la de um lugar para outro. Basta inserir o pino (U) no furo do corpo e, em seguida, levantar a máquina segurando-a conforme mostrado abaixo.

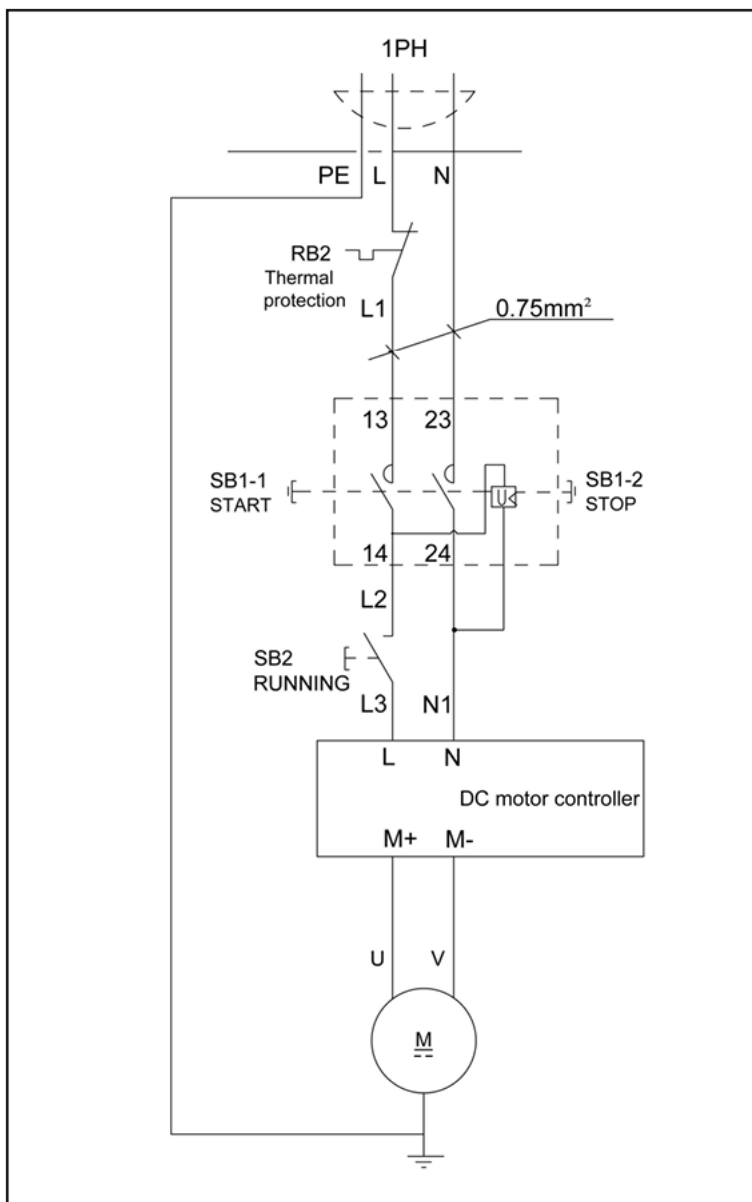


MANUTENÇÃO

- **Atenção:** antes de cada operação de limpeza ou manutenção, certifique-se de que o plugue não está na tomada elétrica.
- Mantenha a máquina de corte livre de resíduos usando um aspirador de pó ou uma escova, passando-os também pelas guias da lâmina e pelas polias revestidas de borracha.
- Mantenha a serra de fita em boas condições: se ela não for usada por um longo período, guarde-a em sua embalagem original em local livre de umidade. Nesses casos, é aconselhável afrouxar a lâmina para não mantê-la sob tensão desnecessariamente.

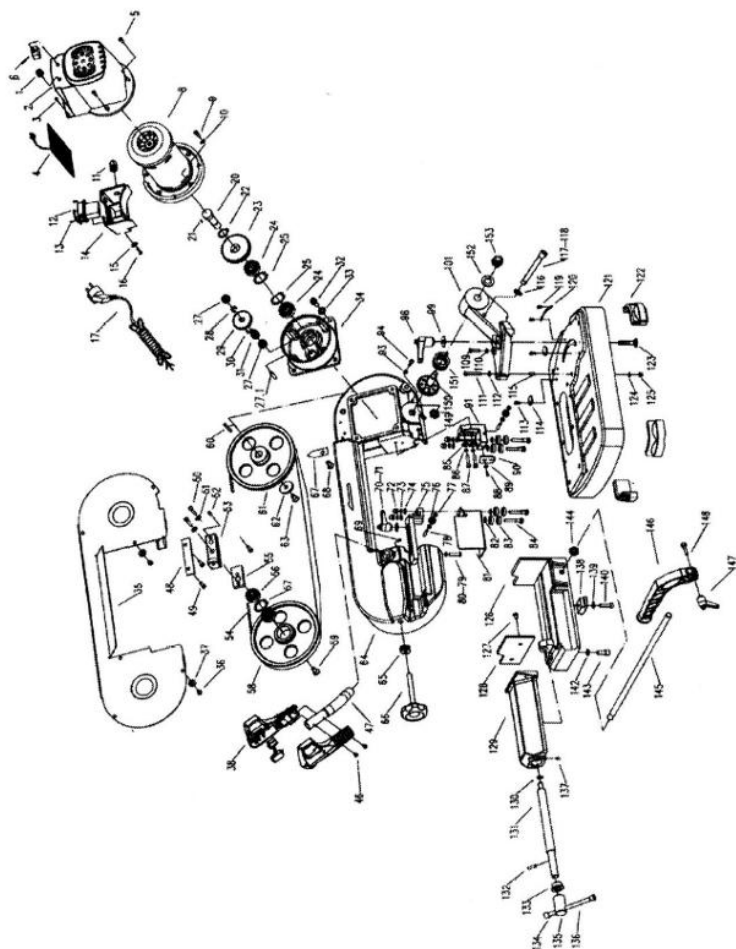
DIAGRAMA ELÉTRICO

Esquema elétrico funcional do circuito de comando, controle de velocidade e proteção térmica da serra de fita SFH-125:



DESENHO EXPLODIDO

Vista explodida detalhada da montagem mecânica da máquina com indexação de peças e subconjuntos:



LISTA DE PEÇAS

Relação de componentes, elementos de fixação e conjuntos de reposição conforme identificados no desenho explodido:

Lista de Peças Parte 1

Nº do item	Descrição	Qtde	Nº do item	Descrição	Qt de
1	Chave de proteção	1	47	Haste	1
2	Tampa do motor	1	48	Parafuso	4
3	Parafuso	2	49	Placa de pressão	2
4	Placa de controle de velocidade do motor DC	1	50	Parafuso	2
5	Parafuso	3	51	Arruela de pressão (anel de mola)	2
6	Botão de ajuste de velocidade	1	52	Parafuso	1
8	Motor	1	53	Placa de conexão	1
9	Parafuso	1	54	Lâmina de serra	1
10	Arruela lisa	4	55	Eixo	1

11	Prensa-cabo (alívio de tensão)	1	56	Rolamento	2
12	Chave liga/desliga (ON/OFF)	1	58	Roda movida	1
13	Parafuso	2	59	Parafuso	1
14	Caixa elétrica	1	60	Chaveta	1
15	Arruela lisa	2	61	Roda motriz	1
16	Parafuso	2	62	Junta (gaxeta)	1
17	Plugue com cabo de alimentação	1	63	Parafuso	1
20	Eixo de saída	1	64	Arco da serra	1
21	Chaveta	1	65	Mola de disco (arruela belleville)	7
22	Colar de fixação	1	66	Punho (manopla)	1
23	Engrenagem I	1	67	Cartão de crimpagem de fio	4
24	Rolamento	2	68	Parafuso	4

25	Colar de fixação	2	69	Parafuso	1
27	Rolamento	2	70	Punho de travamento	1
27.1	Pino	1	71	Arruela lisa	1
28	Colar de fixação	1	72	Porca	4
29	Engrenagem II	1	73	Arruela de pressão (anel de mola)	4
30	Chaveta	1	74	Arruela lisa	4
31	Eixo	1	75	Bloco de ajuste frontal	1
32	Parafuso	4	76	Rolamento	2
33	Bucha de borracha	4	77	Arruela lisa	4
34	Caixa	1	78	Pino	2
35	Tampa do arco da serra	1	79	Parafuso	1
36	Parafuso	6	80	Arruela de pressão (anel de	1

				mola)	
37	Arruela lisa	6	81	Placa de proteção	1
38	Punho com chave	1	82	Arruela lisa	4
46	Parafuso	2	83	Rolamento	8

Lista de Peças Parte 2

Nº do item	Descrição	Qtde	Nº do item	Descrição	Qtd
84	Eixo excêntrico	4	125	Porca de travamento	1
85	Parafuso	2	126	Mordente inferior (morsa inferior)	1
86	Arruela de pressão (anel de mola)	2	127	Parafuso	2
87	Arruela lisa	2	128	Placa	1
88	Parafuso	1	129	Mordente superior (morsa superior)	1
89	Arruela lisa	1	130	Porca de travamento	1

				to	
90	Placa-guia	1	131	Fuso (parafuso sem fim)	1
91	Bloco de ajuste traseiro	1	132	Pino	1
93	Parafuso	1	133	Bucha de apoio	1
94	Porca	2	134	Bucha da barra de extensão	2
96	Punho de travamento	1	135	Bucha do fuso	1
99	Arruela lisa	1	136	Barra de extensão	1
101	Base giratória	1	137	Parafuso	1
109	Parafuso	1	138	Bloco- guia	1
110	Porca	1	139	Arruela de pressão (anel de mola)	1
111	Parafuso	1	140	Pino bulão	1

112	Arruela lisa	1	142	Arruela de pressão (anel de mola)	6
113	Parafuso	2	143	Parafuso	6
114	Disco excêntrico	2	144	Porca	1
115	Bucha de localização	1	145	Haste de batente	1
116	Colar de fixação	1	146	Suporte	1
117	Pino de batente	1	147	Punho de travamento	1
118	Bucha de proteção	1	148	Pino/bulão	1
119	Parafuso	2	149	Porca	1
120	Esquadro (régua de ângulo)	1	150	Eixo rotativo	1
121	Base	1	151	Mola	1
122	Pé de borracha	4	152	Arruela lisa	1
123	Pino/bulão	1	153	Porca de travamento	1
124	Arruela lisa	1	-	-	-

