

INICIALIZAÇÃO DA DOBRADEIRA COM CONTROLADOR E21

1. Introdução e Verificações Preliminares

Antes de realizar o procedimento de partida do equipamento, certifique-se de que o reservatório de óleo hidráulico esteja abastecido adequadamente com **óleo hidráulico nº 46** (ISO VG 46). Após a conexão elétrica completa da máquina à rede de energia, é mandatório verificar se o **sentido de rotação do motor principal** corresponde à indicação correta de funcionamento. Concluídas essas verificações prévias de segurança, a máquina estará apta para o processo de inicialização.

2. Procedimento Sequencial de Inicialização

Siga estritamente as etapas operacionais numeradas abaixo para energizar e preparar a dobradeira hidráulica com controlador E21 para operação:

1. **Passo 1 — Energização Principal:** Gire a chave seletora geral para a **posição 1** a fim de ligar a energia elétrica do sistema. A **lâmpada indicadora de energia** se acenderá no painel de comando.



CHAVE SELETORA DE ENERGIA E LÂMPADA INDICADORA DE ENERGIA

2. **Passo 2 — Desbloqueio do Sistema de Emergência:** Gire no sentido horário e solte o **botão vermelho de parada de emergência** (tipo cogumelo) para liberar o circuito de segurança.



BOTÃO VERMELHO DE PARADA DE EMERGÊNCIA (TIPO COGUMELO)

3. **Passo 3 — Partida da Bomba Hidráulica:** Pressione o **botão verde de partida** para acionar o motor principal e iniciar o funcionamento da bomba hidráulica.



BOTÃO VERDE DE PARTIDA DA BOMBA HIDRÁULICA

4. **Passo 4 — Seleção do Modo de Trabalho e Operação:** Escolha o modo de trabalho operacional girando a chave seletora para a **posição central ("movimento por ponto")**. A partir desta configuração, você poderá acionar o pedal de comando para executar a dobra da chapa metálica.



CHAVE SELETORA NA POSIÇÃO CENTRAL - MODO MOVIMENTO POR PONTO

3. Instruções Críticas de Operação e Segurança

INFORMAÇÃO MUITO IMPORTANTE:

- A chave na posição esquerda, modo 1 ("movimento simples"), e na posição central, modo 2 ("movimento por ponto"), são para uso do usuário/cliente.
- A chave na posição direita, modo 3 ("movimento contínuo"), é apenas para o fabricante testar a máquina antes do envio.

4. Relação de Elementos do Painel e Legendas do Diagrama

Abaixo constam as descrições técnicas de todos os comandos, indicadores e referências funcionais constantes nos diagramas do painel de controle do equipamento:



- **Primeiro passo:** Girar a chave para a posição 1 (ligar energia geral)



- **Segundo passo:** Pressionar o botão para iniciar o motor elétrico e a bomba hidráulica **Máquina pronta para produção:** Estado operacional ativo após energização e partida da bomba



- **Lâmpada indicadora de energia:** Sinalizador luminoso ativado com a rede energizada



- **Botão de parada de emergência:** Dispositivo de parada rápida com trava mecânica



Modo de trabalho 1: Chave seletora posicionada para a esquerda — *Movimento simples* (uso do operador)

- **Modo de trabalho 2:** Chave seletora posicionada para o centro — *Movimento por ponto / Inch* (uso do operador)

- **Modo de trabalho 3:** Chave seletora posicionada para a direita — *Movimento contínuo*

- **Atenção quanto ao Modo 3:** O modo 3 é estritamente destinado ao fabricante para testes funcionais da máquina antes do envio, não sendo permitido seu uso pelo operador final.



- **Parada do motor:** Botão de desligamento do conjunto motobomba