

VIRADEIRA MANUAL DE CHAPAS VVM1016



Manual de instruções

I. AVISOS E PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA



: Ao utilizar máquinas-ferramentas, máquinas ou equipamento, devem ser sempre seguidas as precauções básicas de segurança para reduzir o risco de incêndio e de ferimentos pessoais. **LEIA TODAS AS INSTRUÇÕES ANTES DE UTILIZAR ESTA FERRAMENTA!**

1. **MANTER A ÁREA DE TRABALHO LIMPA.** Bancadas de trabalho desarrumadas e áreas de trabalho escuras podem causar acidentes ou ferimentos.
2. **OBSERVAR AS CONDIÇÕES DA ÁREA DE TRABALHO.** Não utilizar máquinas ou ferramentas eléctricas em locais húmidos, molhados ou mal iluminados. Não expor à chuva. Manter a área de trabalho bem iluminada.
3. **MANTER AS CRIANÇAS AFASTADAS.** As crianças nunca devem ser autorizadas a entrar na área de trabalho. Não as deixe manusear máquinas, ferramentas ou extensões.
4. **GUARDAR O EQUIPAMENTO INACTIVO.** Quando não estiverem a ser utilizadas, as ferramentas devem ser fechadas num local seco para evitar a ferrugem. Feche sempre as ferramentas à chave e mantenha-as fora do alcance das crianças.
5. **NÃO FORÇAR AS FERRAMENTAS.** Ela fará o trabalho melhor e com mais segurança ao ritmo a que se destina. Não utilize acessórios inadequados numa tentativa de exceder as capacidades da ferramenta.
6. **UTILIZAR A FERRAMENTA CORRECTA PARA O TRABALHO.** Não tente forçar uma pequena ferramenta ou acessório a fazer o trabalho de uma grande ferramenta industrial. Não utilize uma ferramenta para um fim para o qual não foi concebida.
7. **VESTIR-SE CORRECTAMENTE.** Não usar vestuário largo ou jóias, pois podem ficar presos nas peças em movimento. Recomenda-se o uso de vestuário de protecção não condutor de eletricidade e de calçado antiderrapante durante o trabalho. Usar uma cobertura de cabelo restritiva para conter o cabelo comprido.
8. **UTILIZAR PROTECÇÃO PARA OS OLHOS E OUIDOS.** Utilize sempre óculos de protecção contra salpicos de produtos químicos aprovados pela ANSI quando trabalhar com produtos químicos. Utilize sempre óculos de protecção contra impactos aprovados pela ANSI noutras ocasiões. Utilizar uma protecção facial completa se estiver a produzir limalhas de metal ou aparas de madeira. Utilizar uma máscara contra poeiras ou um respirador aprovado pela ANSI quando trabalhar com metais e poeiras e névoas químicas.
9. **NÃO SE ESTIQUE DEMASIADO.** Manter sempre os pés e o equilíbrio corretos. Não estender a mão sobre ou através de máquinas em funcionamento.
10. **MANTER AS FERRAMENTAS COM CUIDADO.** Mantenha as ferramentas afiadas e limpas para um desempenho melhor e mais seguro. Siga as instruções de lubrificação e substituição de acessórios. Os punhos devem ser mantidos sempre limpos, secos e isentos de óleo e gordura.
11. **FIQUE ALERTA.** Cuidado com o que está a fazer; use o bom senso. Não utilize qualquer ferramenta quando estiver a ser experimentado.

12. **VERIFICAR AS PEÇAS DANIFICADAS.** Antes de utilizar qualquer ferramenta, qualquer peça que pareça estar danificada deve ser cuidadosamente verificada para determinar se funciona corretamente e desempenha a função pretendida. Verifique o alinhamento e o encravamento das peças móveis; quaisquer peças partidas ou fixações de montagem; e qualquer outra condição que possa afetar o funcionamento correto. Qualquer peça danificada deve ser devidamente reparada ou substituída por um técnico qualificado. Não utilize a ferramenta se algum interruptor não ligar e desligar corretamente.
13. **PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO E ACESSÓRIOS.** Quando efetuar a manutenção, utilize apenas peças de substituição idênticas. A utilização de quaisquer outras peças anulará a garantia. Utilize apenas acessórios destinados a serem utilizados com esta ferramenta. Os acessórios aprovados estão disponíveis no distribuidor.
14. **NÃO UTILIZE A FERRAMENTA SE ESTIVER SOB A INFLUÊNCIA DE ÁLCOOL OU DROGAS.** Leia os rótulos de aviso das receitas médicas para determinar se o seu discernimento ou reflexos estão afetados durante o consumo de drogas. Em caso de dúvida, não utilize a ferramenta.
15. **Devem ser usados ÓCULOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÃO AURICULAR durante o funcionamento**

Nota: Os avisos e instruções contidos neste manual de instruções não podem abranger todas as condições e situações possíveis que podem ocorrer aquando da utilização deste produto. Deve ser entendido que o senso comum e a precaução são fatores que não podem ser incorporados neste produto. Estes fatores devem ser fornecidos pela pessoa que opera esta peça de equipamento.

II. CARACTERÍSTICAS E ESPECIFICAÇÕES GERAIS

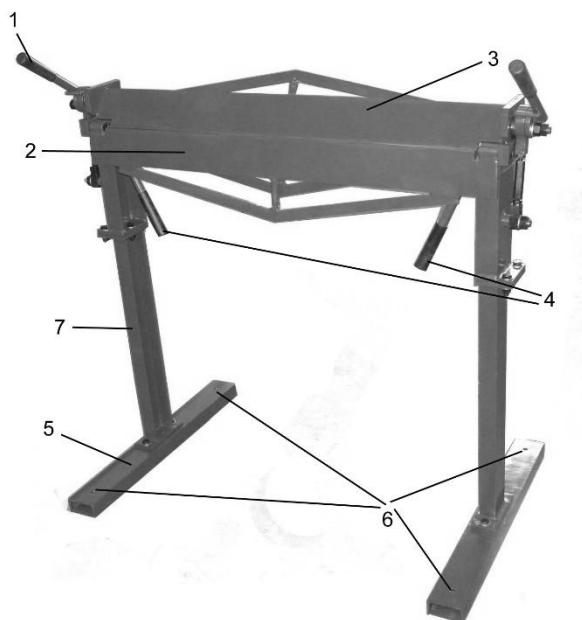
Características e especificações:

- Travão de metal de 36 (40) polegadas
- Inclui suporte
- Dobra aço macio de espessura igual a 1,2MM
- Dobra aço inoxidável de espessura igual a 1,6MM
- Ângulo da gama de dobragem 0-120°
- Aparafusa-se facilmente à bancada de trabalho

III. CONTEÚDO DA EMBALAGEM

COMPONENTES:

1. Pegadas superiores
2. Corpo
3. Conjunto da placa de prensagem
4. Pegas inferiores
5. Pé de montagem
6. Furos de montagem
7. Suporte



A viradeira é enviada numa caixa de madeira compensada, incluindo o travão de metal e o suporte. Por favor, reveja o conteúdo antes da montagem

IV. M

O travão é MUITO pesado e requer a ajuda de duas pessoas para a montagem e instalação.

1. Coloque o travão no chão e posicione os pés de montagem virados para a frente.
2. Coloque o calço de montagem do suporte do travão esquerdo virado para o pé de montagem esquerdo. Montar com o parafuso, a anilha e a porca e apertar bem.
3. Coloque o calço de montagem do suporte do travão direito virado para o pé de montagem direito. Monte com o parafuso, a anilha e a porca e aperte firmemente.
4. Com a ajuda de duas pessoas, levante o travão e coloque-o na vertical.
5. Coloque o travão e o suporte no local onde será montado no chão e marque os orifícios do lado esquerdo e direito.

AVISO: Certifique-se de que não vai furar através de condutas eléctricas ou tubos de água, antes de fazer os furos de montagem.

6. Faça furos no chão. Fixe o travão com parafusos, anilhas de bloqueio e porcas (não incluídos).

V. FUNCIONAMENTO



: Não dobre material com espessura superior a 12 mm. O ancinho ficará danificado. Meça a espessura antes de a utilizar. Durante a dobragem, mantenha as duas mãos nos punhos inferiores.

1. Levante as pegas para abrir o conjunto do prato de prensagem. Insira a chapa metálica que pretende dobrar sobre o corpo e por baixo do conjunto superior da placa de prensagem. Faça deslizar a chapa metálica e alinhe as marcas de dobragem no metal com o rebordo interior do corpo.
2. Pressionar ambos os punhos para baixo até à posição de bloqueio. Isto fará com que o conjunto superior da placa de pressão se prenda ao material. Se o Manípulo não descer até ao fim e bloquear, ou o material é superior a 12 mm ou o Travão precisa de ser ajustado para permitir um material mais grosso.
3. Utilizando ambas as mãos, levante a carroçaria utilizando os punhos inferiores até atingir o ângulo desejado no calço. Quando a curvatura estiver concluída, volte a colocar os punhos inferiores na posição inferior.
4. Levante totalmente os punhos excêntricos superiores e retire a chapa metálica.

VI. EFECTUAR AJUSTAMENTOS

Poderá ser necessário ajustar a posição do conjunto do prato de pressão para permitir a colocação de peças de chapa metálica mais grossas ou mais finas, ou para o alinhar com o corpo.

Ajustar à espessura da chapa metálica

Levantar completamente os punhos superiores e desapertar as porcas para permitir que o parafuso se mova para cima ou para baixo. Utilizando uma chave de bocas, rode o parafuso no sentido dos ponteiros do relógio e desloque o conjunto do prato de prensagem para baixo, ou no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para o deslocar para cima (para stock grande). Determine o número de voltas e, em seguida, aperte as porcas para fixar o parafuso. Repetir no lado oposto.

Ajustar o parafuso com o mesmo número de voltas. O conjunto da placa de pressão deve estar nivelado com o corpo quando fechado. Se um dos lados não estiver nivelado, reajustar esse lado.

Alinhar o conjunto da placa de prensagem para dentro ou para fora

Levantar as duas pegas superiores. Desapertar os parafusos de cada lado. Empurrar cada lado do conjunto da placa de prensagem para dentro ou para fora. Isto determinará a redondeza da curva. Quanto mais para trás estiver o conjunto da placa de pressão, mais redonda será a curva. Um ajuste típico deve ser entre 1/16 e 1/8 de polegada atrás da borda interna do corpo.

VII. manutenção e assistência técnica



WARNING : Tenha sempre cuidado ao deslocar ou manusear o travão de metal.

1. Lubrificar periodicamente todas as peças móveis. Utilizar um óleo leve.

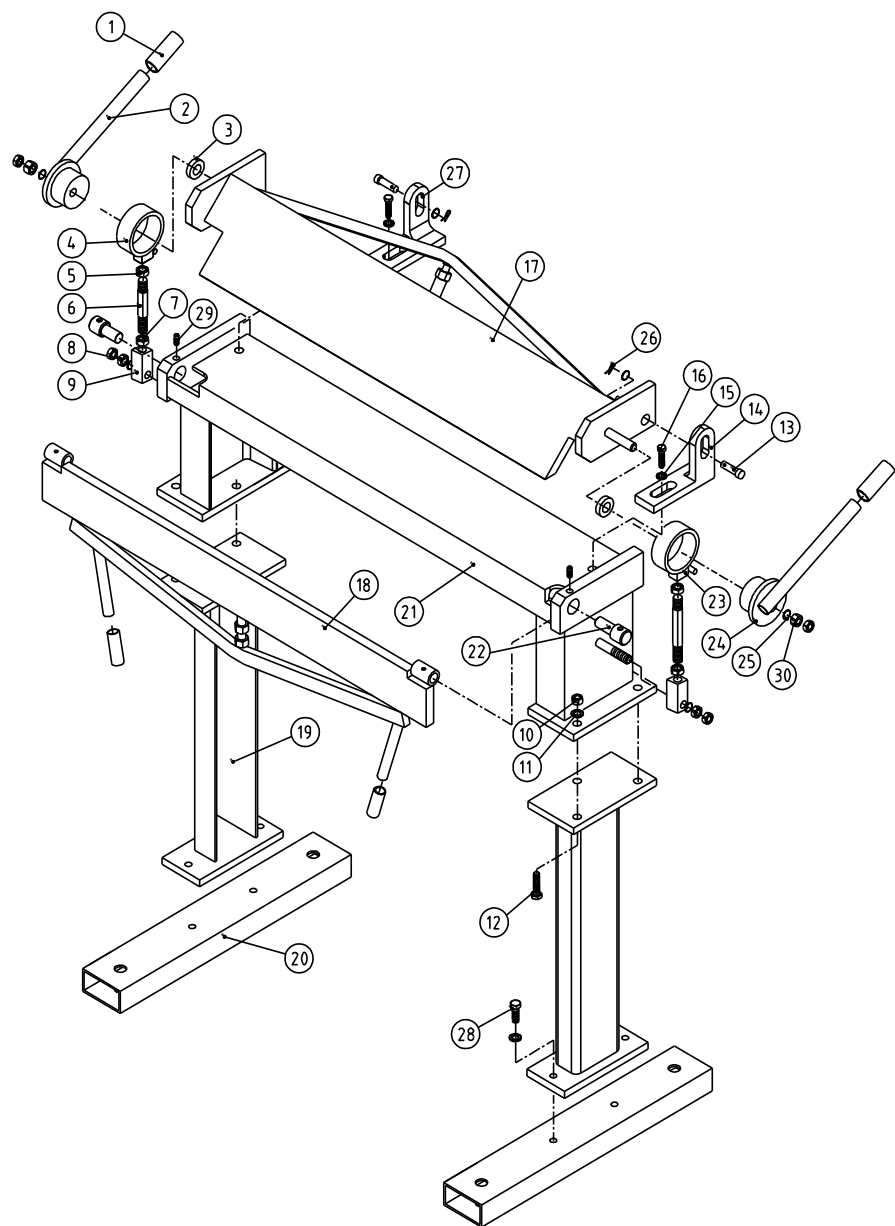
2. A manutenção da ferramenta só deve ser efetuada por pessoal qualificado. A assistência ou manutenção efetuada por pessoal não qualificado pode resultar em risco de ferimentos.

3. Ao efetuar a manutenção de uma ferramenta, utilize apenas peças de substituição idênticas e siga as instruções do manual. A utilização de peças não autorizadas ou o não cumprimento das Instruções de Manutenção pode criar um risco de choque ou ferimentos

4. GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES PARA REFERÊNCIA FUTURA.

Este manual contém informações importantes relativas à segurança, funcionamento, manutenção e armazenamento deste produto. Antes de utilizar, leia atentamente e compreenda todos os avisos, precauções, instruções e etiquetas. Se não o fizer, pode provocar lesões pessoais graves, danos materiais ou mesmo a morte.

DESENHO DE PEÇAS



IX. LISTA DE PEÇAS

Peça n.	Descrição	Quantidade		Peça n.	Descrição	Quantidade
1	Tampa da pega	4		16	Parafuso M16x35	2
2	Manivela esquerda	1		17	Placa de prensagem superior	1
3	Máquina de lavar roupa	2		18	Folha de dobragem	1
4	Casquilho excêntrico esquerdo	1		19	Perna para suporte	2
5	Porca M10	2		20	Placa de nível para o suporte	2
6	Eixo de ligação	2		21	Moldura	1
7	Porca M10-volta à esquerda	2		22	Eixo giratório	2
8	Porca de bloqueio M16	6		23	Casquilho excêntrico direito	1
9	Suporte quadrado em aço	2		24	Manivela direita	1
10	Porca de bloqueio M12	6		25	Máquina de lavar roupa 16	2
11	Máquina de lavar roupa 12	10		26	Pino $\Phi 3$	2
12	Parafuso M12x35	6		27	Placa de suporte esquerda	1
13	Eixo	2		28	Parafuso M12x25	4
14	Placa de suporte direita	1		29	Parafuso M12x12	2
15	Máquina de lavar roupa 16	4		30	Porca M16	2

Nota: Este manual é apenas para referência. Devido à melhoria contínua das máquinas, podem ser efectuadas alterações em qualquer altura sem obrigação de aviso prévio.